

## 陰極防蝕高矽鑄鐵陽極產品規範（草案）

一、適用範圍：本產品應用於外加電流式陰極防蝕之陽極材料，適用於高腐蝕環境如：強酸鹼液、海水及工業廢水中。低腐蝕環境如：土壤及淡水中。

二、化學成份：重量百分比（%）

種類 \ 成份	碳 (C)	矽 (Si)	錳 (Mn)	鉻 (Cr)	鉬 (Mo)	銅 (Cu)	鐵 (Fe)
第一類	0.7~1.1	14.2~14.75	<1.0	——	<0.5	<0.5	餘量
第二類	0.7~1.1	14.2~14.75	<1.0	<3.25~5.00	0.4~0.6	<0.5	餘量

三、物理性質：

性質	種類	
	第一類	第二類
抗拉強度 (kg/cm <sup>2</sup> )	<1055	<1055
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	6.7~7.2	6.8~7.2
彎曲強度 (kg/cm <sup>2</sup> )	>1100	>1100
硬度 (HB)	> 500	> 500
比電阻係數 (Ω·cm)	<72×10	<72×10
消耗率 (Kg/A.yr)	<1	<0.5

四、陽極導線與陽極接點性質：

陽極導線與陽極體之接點在荷重 100kg（陽極重 30kg 以下適用）0.5 小時後，其接點電阻荷重前與荷重後，電阻變化不能超過 10%。

五、檢驗：

(1) 本產品化學成份分析依照 CNS-G2228，G2245，G2222，G2253，G2224，G2223，或 CNS-G2183，G2238 規範辦理。

(2) 本產品物理性質及接點性質檢驗依照 CNS 外加電流陽極材料性能檢驗規範辦理。

## 陰極防蝕陽極地床填充材料產品規範（草案）

一、適用範圍：本填充材料依陽極地床所使用之陽極種類之不同而分成兩大類：

第一類：適用於犧牲陽極法如鋅系及鎂系犧牲陽極材料之填充物。

第二類：適用於外加電流法如：高矽鑄鐵、石墨及其他特殊構成之陽極材料之填充物。

二、主成份及規格

2.1 第一類：

2.1.1 依使用於不同之土壤環境分為四種：